

معرفی گروه مشاورین پارس گون:

گروه مشاورین پارس گون با بهره مندی از متخصصین مجرب، علاوه بر طراحی و تولید دستگاه های آب شیرین کن دستگاه های تصفیه پساب، ماشین آلات صنایع غذایی و بسته بندی در زمینه مطالعات آب پساب، پسماند و محیط زیست فعالیت می نماید. ضمناً چاپ و نشر کتب و مجلات علمی، صنعتی و محیط زیستی نیز در برنامه های مجموعه های وابسته به این گروه قرار دارد. نلاش تیم مجرب مشاورین پارس گون، در جهت جلب اعتقاد و رضایت کارفرمایان بوده و همواره می کوشند با توجه به نیاز کارفرمایان محترم، شرایط مناسبی را برای ادامه همکاری به وجود آورند.



افراصنعتکیمیا



انشارات پارس شناس



(۱) انکا بر نوآوری، بر پایه علم، دانش فنی و تجربه

(۲) ایجاد زیر ساخت های علمی و تحقیقاتی با هدف توسعه و گسترش فعالیت های صنعتی

(۳) استفاده از تکنولوژی های نوین در طراحی، تامین و پشتیبانی صنایع آب و پساب

(۴) ارائه مشاوره در زمینه مطالعات محیط زیستی

اهداف گروه:

گروه مشاورین پارس گون

مشاوره طراحی اجرا

آب، پساب، پسماند و محیط زیست



شرکت ها و موسسات گروه مشاورین پارس گون:

- شرکت پارس گون: (سال ثبت ۱۳۶۹)
- شرکت مهندسین مشاور آمیش مکران: (سال ثبت ۱۳۷۸)
- شرکت افراصنعت کیمیا: (سال ثبت ۱۳۸۴)
- انجمن زیست محیطی حامیان و پژوهشگران حیات وحش: (سال ثبت ۱۳۹۵)
- انتشارات پارس شناسی: (سال ثبت ۱۳۹۶)

دفتر مرکزی: تهران، خیابان ولیعصر، رو بروی پارک ساعی، خیابان امینی، بلاک ۱، واحد ۴

تلفن: ۰۲۱-۸۸۶۵۹۹۵۷-۸ فکس: ۰۲۱-۸۶۰۸۴۵۵۰

Unit 4, No.1, Amini St., Across From Saei Park, Valiasr St.TEHRAN-IRAN

Tel: 021 - 88659957 Fax: 021 - 86084550

www.parsgoon.ir

info@parsgoon.ir

RO (Reverse Osmosis)

اسمر معکوس یکی از روش های متدالو است که امروزه بطور گسترده در شیرین سازی آب دریا، جداسازی مواد آلی و سمی از پساب های صنعتی بکار برده می شود. بطور کلی این روش بر پایه انتقال جرم حلal با استفاده از غشای نیمه تراوا و فشار هیدرولاستاتیک استوار است.

کاربرد سیستم های اسمر معکوس RO :

- تهیه آب صنعتی مورد نیاز در بویلهای، کولینگ تاورها و کلیه سیستم های حرارتی و برودتی
- تهیه آب DM جهت مصارف دارویی و بیولوژیک طبق استاندارهای معتمد USP و WIFI
- شیرین سازی آب های شور
- تهیه آب مورد نیاز در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاه ها
- تامین آب مناسب جهت تولید محصولات متعدد در صنایع غذایی، نوشیدنی و آرایشی بهداشتی
- تصفیه نهایی پساب های صنعتی
- تامین و تولید آب مناسب جهت مصارف کشاورزی و گلخانه ای
- تامین و تولید آب دستگاه های دیالیز بیمارستان

مزایای استفاده از آب شیرین کن RO :

- تولید آب با کیفیت استانداردهای مورد تایید WHO و NASA
- تولید پیوسته و مداوم آب شیرین
- حذف باکتری ها و ویروس ها
- حذف نیترات، کدروت و جامدات محلول در آب
- بهره برداری آسان و کنترل کاملاً اتوماتیک



توانمندی ها:

- مشاوره، طراحی، تامین و اجرای سیستم های پالایش محیط زیستی
- مشاوره، طراحی و تولید سیستم های تصفیه فاضلاب های صنعتی بر اساس فناوری پیشرفته الکتروکوآگولیشن
- مشاوره، طراحی و تولید سیستم های تصفیه هوای صنعتی
- مشاوره، طراحی و تولید دستگاه های تصفیه آب بر اساس فن آوری الترافیلتر، RO و PEF
- مشاوره، طراحی و تولید سیستم های ازناسیون در فرآیند تصفیه آب و هوا
- مشاوره و اجرای پروژه های بزرگ در بخش های تصفیه آب، آب شیرین کن های دریایی و تصفیه فاضلاب های شهری به صورت EPCF، EPC، EPCM، BOOT، BOO، BOT
- بازارگانی و واردات کلیه تجهیزات صنعتی به روز دنیا در بخش های مکانیکال و الکتریکال از کشورهای آمریکایی اروپایی و آسیایی
- تعامل دو سویه در زمینه انتقال دانش و تجربیات با شرکت های صاحب نام داخلی و خارجی
- فعالیتهای آموزشی محیط زیستی و برگزاری کارگاه های آموزشی محیط زیست، شیلات و آبیابان
- مشارکت با شرکت های مهندسین مشاور خارجی و داخلی در انجام مطالعات مربوط به طرحهای توسعه و شاخت، برنامه ریزی و مدیریت محیط زیست و همچنین ارزیابی اثرات محیط زیستی طرحهای توسعه
- مشاوره و انجام مطالعات مربوط به آبودگی محیط زیست درسه بخش محیط زیست خشکی، آبهای داخلی و دریایی
- انجام سنجی مربوط به ایزو ۱۴۰۰۰ و ارانه و اهکارها
- همکاری با دانشگاه ها و موسسات آموزشی و پژوهشی در امور آموزش و مطالعات مربوط به زمینه های مختلف محیط زیستی شیلات و آبیابان
- انجام مطالعات لیمنولوژیک و هیدروبیولوژی در محیط آبهای داخلی و دریایی
- مطالعات طراحی، مهندسی ساخت و ساز مزارع و سایت های پرورش آبیابان
- انجام نمونه برداری و آنالیز فاکتورهای فیزیکی و شیمیایی و بیولوژی محیط های آبی

گروه مشاورین پارس گون به عنوان مشاور، طراح و مجری سیستم های آب شیرین کن و دستگاه های تصفیه پساب، جهت هر گونه خدمات مشاوره، طراحی، فروش و خدمات فنی، اعلام آمادگی می نماید.

EC-F

(Electro Coagulation - Filtration)

اکثر فرآیندهای تصفیه فاضلاب در کشور ایران طی عملیات بیولوژیکی به روش های هوایی و بی هوایی انجام می شود. که این سیستم ها با تجهیزات گسترده خود هزینه های گراف و اضافی را به مصرف کننده تحییل می کنند. از مشکلات روش بیولوژیکی می توان به هزینه بالای احداث و راهبری، نیاز به اپراتور دامن و همچنین حساسیت زیاد به دما و میزان اسیدیته اشاره نمود. متخصصین توانمند گروه مشاورین پارس گون با استفاده از دستگاه ترکیبی EC-F ضمن حل مشکلات موجود، کاربری سیستم ها را اقتصادی و با صرفه نموده اند.

کاربردهای سیستم EC-F جهت تصفیه پساب های صنعتی و بهداشتی

دستگاه EC-F به طور مستقل مجموعه ای منشکل از الکترودهای الکتریکی است که توانایی انعقاد الکتروشیمیایی پساب را دارد. می باشد و با معنقد سازی مواد سبب کاهش COD و BOD پساب می گردد. همچنین از دستگاه EC-F به منظور حذف فلزات سنگین عوامل ایجاد کننده TSS و کدورت، COD، BOD، مواد شیمیایی، آلوگی های آب و خاک، زنگ، فلورین و آرسنیک استفاده می گردد. علاوه بر آن در فرآیند تصفیه آب، فاضلاب و پساب صنایع مختلفی همچون تولید کنندگان مواد شیمیایی مانند انواع رزین ها و چسب ها، ناساجی و رنگرزی، کشтар گاه ها و تولید کنندگان مواد گوشتی و پروتئینی، لبیات، نشاسته، شستشوی فلزات، قالیشویی و پتروشیمی ها ... از EC-F استفاده می گردد.

مزایای استفاده از روش EC-F :



- * هزینه سرمایه گذاری پایین در احداث تصفیه خانه
- * هزینه بهره برداری کم به ازای سرانه هر متر مکعب فاضلاب
- * حداقل فضای اشغالی برای ایجاد تصفیه خانه
- * یک پنجم روش های بیولوژیکی
- * عدم تولید بوی نامطبوع
- * پیوسته و بی وقفه بودن فرآیند تصفیه
- * بهره برداری راحت توسط اپراتور غیر متخصص
- * راندمان بالا در حذف مواد آلی و شیمیایی
- * شوک پذیری بالای سیستم در برابر تغییر پارامترهای ورودی نظیر دما، PH، غلظت مواد آلاینده، تغییرات مقداری ورودی فاضلاب به تصفیه خانه

* دستگاه EC-F به صورت یک پکیج اکثر مشکلات فراروی فرآیندهای تصفیه پساب های صنعتی و بهداشتی را از میان برداشته و خود جایگزینی مناسب برای سیستم تصفیه خانه های عظیم گرده است.

SBR-F

(Sequencing Batch Reactor- Filtration)

: SBR-F

با توجه به شرایط کیفی فاضلاب، روش های ترکیبی مورد نیاز واحدهای صنعتی طراحی و اجرا می شود. علت انتخاب روش SBR-F در فرآیند تصفیه، کاهش هزینه های سرمایه گذاری و بهره برداری آن می باشد. گرچه فرآیند ترکیبی SBR-F از لحاظ هدف و معیار، هم تراز روش SBR است ولی با بررسی انواع روش های پکیجی تصفیه فاضلاب، استنباط می گردد انتخاب روش SBR-F به دلیل عدم نیاز به فضای گسترده، راهبری آسان و مصرف کم انرژی کمک شایانی به انتخاب این روش توسط مصرف کنندگان می نماید.

مزایای استفاده از روش SBR-F نسبت به SBR :

- * هزینه پایین سرمایه گذاری در احداث تصفیه خانه
- * هزینه بهره برداری کم به ازای سرانه هر متر مکعب فاضلاب
- * حداقل فضای اشغالی برای ایجاد تصفیه خانه
- * پیوسته و بی وقفه بودن فرآیند تصفیه
- * راندمان بالا در حذف مواد آلی و شیمیایی
- * شوک پذیری بالای سیستم در برابر تغییر پارامترهای ورودی نظیر دما، PH، غلظت مواد آلاینده، تغییرات مقداری ورودی فاضلاب به تصفیه خانه



MCR (Microbial Count Reducer)

دستگاه MCR ساخته شده توسط گروه مشاورین پارس گون، با استفاده از پالس های الکتریکی (Pulse Electrical Field) توان انکل زدایی و میکروب کشی آب و پساب با ظرفیت های بالا را دارد. میدان های الکتریکی بالس هی تواند میکرووارگانیسم ها و آنزیم ها را نابود کند. میدان های الکتریکی بالس با ایجاد فشار الکتریکی در دو سوی غشای میکرووارگانیسم ها سبب ایجاد منافذ غیر قابل ترمیم و تغیریب غشای سلولی و غیرفعال شدن میکرووارگانیسم ها می شود.

مزایای دستگاه : MCR

- * کاهش بار میکروبی و کلیفرمی آب
- * ظرفیت بالای دبی آب ورودی به دستگاه تا ۷۰۰۰ لیتر در ثانیه
- * مجهز به سیستم مانیتورینگ و اتوماسیون پیشرفته
- * عدم ایجاد حرارت و تغییر PH در آب
- * مصرف انرژی پایین (۱۰ کیلووات برای ۱۰۰ لیتر بر ثانیه)
- * عدم نیاز به اپراتور متخصص
- * عدم نیاز به سازه های عمرانی
- * قیمت مناسب دستگاه در مقایسه با سایر روش های موجود
- * قابلیت نصب انواع سنسور های اندازه گیری پارامتر های آب
- * ظرفیت در طراحی، ابعاد کوچک، هزینه کاربری پایین، قابلیت جا بجایی
- * عدم ایجاد عوارض جانبی آب در مقایسه با روش هایی مانند کلرزنی



کاربردهای دستگاه : MCR

- * کنترل گاه های دام و طیور
- * کارگاه ها و استخراج های پرورش ماهی و میگر
- * تصفیه خانه های شهری
- * آب چیلرهای کشتار گاه ها
- * آب شرب شهری
- * سایر موارد

EDR (Electro Dialysis Reactors)

سیستم EDR ترکیب سیستم های ED و RO است. در این روش با استفاده از جریان برق DC و همجنین غشاهای آنیونی و کاتیونی عملیات جداسازی املاح از آب صورت می پذیرد. به عبارت دیگر این سیستم، روش تکیلی و تلفیقی روش RO می باشد.

دستگاه EDR با طراحی منحصر به فرد خود و با بهره گیری از آخرین تکنولوژی های روز دنیا برای تجزیه و اسقاط الکتروشیمیای نسکهای محلول در آب را حذف و به صورت لجن ته نشین و سپس از سیستم خارج می کند.

کاربرد سیستم : EDR

- * تهیه آب صنعتی جهت مصرف در بویلهای، کولینگ تاورها و کلیه سیستم های حرارتی و برودتی
- * شیرین سازی آبهای شور جهت شرب، کشاورزی و مصارف بهداشتی
- * تهیه آب مورد نیاز صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیتروگاه ها
- * تامین آب مناسب جهت تولید محصولات متنوع در صنایع غذایی، نوشیدنی، آرایشی و بهداشتی
- * تصفیه نهایی پساب های صنعتی
- * تهیه و تولید آب مورد نیاز در واحد های دامپروری، آبزی پروری و طیور
- * تامین آب مورد نیاز برای استخراج، برکه ها، آب نمایها، پارک های آبی



مزایای سیستم تصفیه آب : EDR

- * راندمان شیرین سازی آب در حدود ۹۰٪
- * کاهش تولید تلح آب
- * کاهش انرژی مصرفی در فرآیند شیرین سازی آب
- * کاهش استهلاک دستگاه، در فرآیند شیرین سازی آب
- * پایین بودن قیمت دستگاه نسبت به روش RO
- * پایین بودن هزینه های جاری دستگاه نسبت به روش RO
- * تولید آب شیرین ارزان قیمت تر نسبت به روش RO